

Rapid GT1100

Der Rapid GT1100 ist für die effiziente Inlinezerkleinerung von.

Kürzeste Wartungszeiten auf dem Markt

Schnellen, einfachen und vollständigen Zugang zum Herz der Schneidmühle, dem Mahlkammergehäuse. Das erleichtert die Reinigung beim Farb- oder Materialwechsel - kein Zweifel ob sauber oder nicht - keine versteckten Ecken, in denen Materialien "vergessen" werden könnten. Auch Service und Wartung werden erleichtert, wenn alle Messer für den Austausch leicht zugänglich sind.



Externer Schleifensteuerung

Ideal für das Inline-Mahlen von Zelluloseabfällen mit nicht gestanzten Produkten. Der Schleifensteuerungsarm ist vor der Maschine montiert und kann für die vereinfachte Instandhaltung und Reinigung der Maschine abgenommen werden. Er kann für den Vorschub verschiedenster Materialien um ein pneumatisches Steuersystem ergänzt werden.



Scherenschnitt

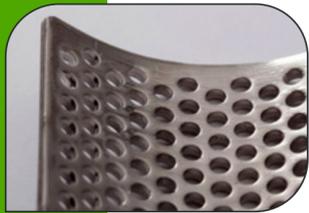
Schräg angeordnete Messer garantieren perfekte Mahlgutqualität, niedrigen Lärmpegel, niedrigen Energieverbrauch.



Wendbare Siebe

Ein Großteil der Mahlguterzeugung findet an der Sieboberfläche statt. Daher ist es wichtiger, als man denkt, dass das Sieb in einem guten Zustand ist. Unsere Siebe sind immer wendbar (einige spezielle Gitter ausgeschlossen), was ihnen eine doppelte Lebensdauer verleiht.

Ein abgenutztes Sieb hat mehr oder weniger abgerundete Lochkanten und dann ist es Zeit, es durch neues Sieb zu ersetzen.



- **Kürzeste Wartungszeiten auf dem Markt**
- durch vollständigen Zugriff auf alle Wartungsteile über einer Seite ist die Wartungszeit dieser Einheit unschlagbar.
- **2 Arten der Tänzerarmsteuerung**
- externer oder optional pneumatisch gesteuert Tänzerarm für eine Synchronisation mit der Thermoformanlage.
- **Scherenschnitt**
- Schräg angeordnete Messer garantieren perfekte Mahlgutqualität, niedrigen Lärmpegel, niedrigen Energieverbrauch.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**
- **Kompakte Bauweise** - einfache Integration in die Linie.
- **Wendbares Sieb** - für eine längere Standzeit.
- **Voreinstellbare Messer für kurze Stillstandzeiten.**

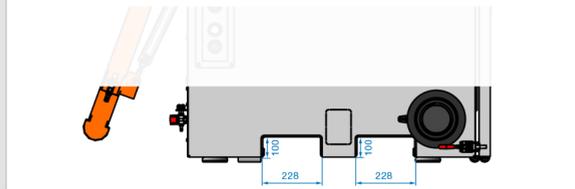
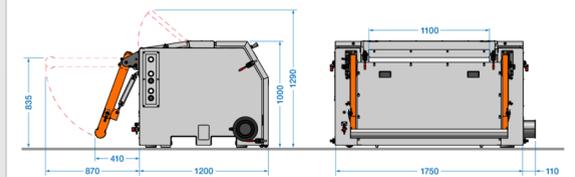


Spezifikation

	GT1100
Rotor	
Rotordurchmesser, (mm)	350
typ	5-Bl., Öffnen
Mahlkammer	
Rotormesser	10 (5x2)
Statormesser	6 (3x2)
Mahlkammer, Tangential (mm)	1120x350
Transmission	
Motor, standard, (kW)	22
Motor, Optional	11, 15, 22, 30
Key features	
Konstanter Schnittkreis (CCC).	
Wendbares Sieb	
Voreinstellbare Messer für kurze Stillstandzeiten.	
Scherenschnitt	
2 Arten der Tänzerarmsteuerung	

Alle angegebenen Daten hängen von der Konfiguration etc. ab.

Abmessungen / Zeichnung



Alle Abmessungen in mm.

