

Rapid 200 Serie



Weniger Energieverbrauch

Die Serie 200 wird mit drei unterschiedlichen Rotorgeschwindigkeiten von 260, 400 oder 840 U/min angeboten, so dass immer eine energieeffiziente Konfiguration passend zur Anwendung gewählt werden kann. Die Auswahl der optimalen Rotorgeschwindigkeit minimiert also den Energieverbrauch.



Auswechselbare Trichtervorhänge

Die Trichtervorhänge schützen vor rückspritzendem Mahlgut. Das auswechselbare Vorhangpaket ermöglicht eine einfache Reinigung bei Material- und Farbwechsel.



Höherwertiges Regenerat

Die Schneidtechnik von Rapid – mit ihrem sauberen Scherenschnitt und konstantem Schneidkreis – produziert ein Regenerat in gleichmäßiger Korngröße mit minimalen Feinanteilen selbst bei schwierigsten Materialien.



Wendbares Sieb

Das Sieb kann gewendet werden, für eine erhöhte Standzeit und maximale Lebensdauer.



Supertangentiales Mahlkammergehäuse

Die Rapid Serie 200 ist standardmäßig mit einem supertangentiale Mahlkammergehäuse ausgestattet, das für leichte, voluminöse Produkte wie Flaschen, Container und Spritzgussteile maßgeschneidert ist. Es ermöglicht eine optimale Erfassung und Verarbeitung dieser Teile und verhindert das "Tanzen" auf dem Rotor.



Rotorvarianten

Die Serie 200 kann entweder mit einem offenen Rotor oder mit einem Rotor mit versetzten Messern ausgerüstet werden. Die voreinstellbaren Messer des offenen Rotors und die Kassettenmesser des versetzten Rotors ermöglichen einen schnellen und einfachen Messerwechsel und kurze Service- und Wartungszeiten.



Förderband-Beschickung

Vielseitige Trichter-ausführungen

Je nach Anwendung und Einzug/Beschickung sind Trichter in unterschiedlichen Standardausführungen lieferbar. Die meisten dieser Standardtrichter sind außerdem modular ausgelegt, um eine spätere Umrüstung ggf. zu erleichtern.



Manuelle Beschickung Ohne Schallschutz



Zuführtrichter für manuelle Beschickung



Beschickung mit Rolleneinzug



Höchster Komponentenstandard

Wir wählen bekannte zuverlässige Komponenten.

Spezifikation

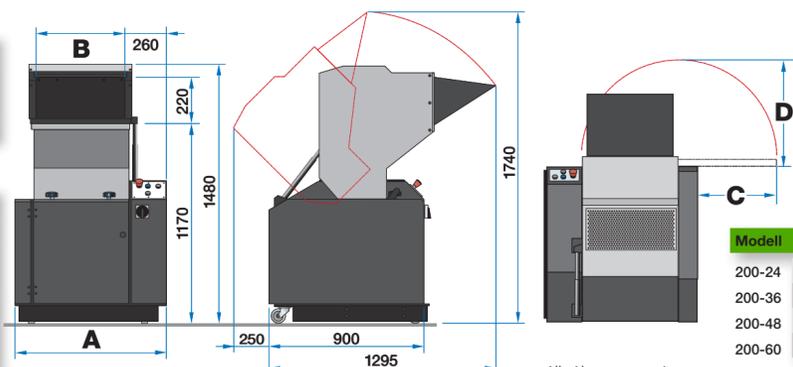
	200-24	200-36	200-48	200-60
Rotordurchmesser Diam. (mm)	200			
Rotortyp	versetzt (std.), offen (opt.)			
Rotormesser				
versetzter Rotor	3x2	3x3	3x4	3x5
offener Rotor	3x2			
Rotordrehzahl (rpm, std.)	260	400	400	400
Trichtereinlass	240 x 230	360 x 230	480 x 230	600 x 230
Mahlkammer Öffnung, Tangent. / Precut	240 x 230	360 x 230	480 x 230	600 x 230
Super-Tangential	240 x 270	360 x 270	480 x 270	600 x 270
Motor, standard, (kW)	4.0	5.5	5.5	5.5
optional, (kW)	4.0, 5.5, 7.5, 11			
Gewicht (kg)	500	550	650	750

Merkmale

- Mahlkammerkonfigurationen: Super-Tangential, Tangential oder Vorschneidfunktion
- Kassettenmesser / Voreinstellbare Messer
- Doppelter Scherenschnitt
- Groß dimensionierte Kraftübertragung

Optionen

- Rotordrehzahl 260, 400 oder 840 rpm
- Verstärkte Ausführung für erhöhte Verschleißfestigkeit
- Trichter für Plattenware, Rohre/Profile, Förderbandzufuhr
- Zusätzliches Statormesser für erhöhte Durchsatzleistung, Super-T / Tangential
- Siebdurchmesser, std/opt. (mm) 6 4 / 8 / 10 / 12
- Füllstandsanzeige
- Vorrichtung zum Einstellen der Messer



Alle Abmessungen in mm.

Modell	A	B	C	D
200-24	650	240	210	330
200-36	770	360	330	450
200-48	890	480	450	570
200-60	1100	600	570	690

Mahlkammerkonfiguration: Die Rapid Serie 200 ist mit drei unterschiedlichen Mahlkammergehäusen erhältlich, jedes für unterschiedliche Anwendungen. Das Super-T (rechts) ist zum Beispiel für leichte, voluminöse Teile notwendig, um optimales Erfassen zu ermöglichen. Der versetzte Rotor mit Kassettenmesser (rechts) ist Standard. Der optional erhältliche offene Rotor wird eingesetzt wenn einen durchgehender Schnitt benötigt wird.

