

NUEVA

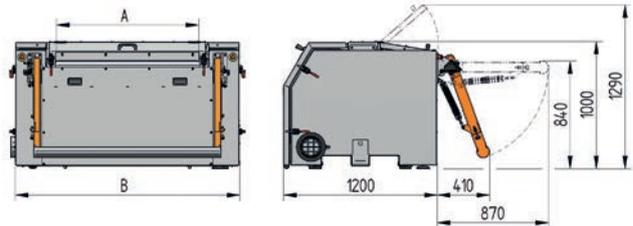
Serie GT

El Rapid GT1100 está optimizado para la granulación rentable de los desechos esqueléticos. Ahora disponible en dos anchos estándar: GT1100 y el nuevo GT1600.

- **Los tiempos de mantenimiento más bajos del mercado** – el acceso sin restricciones a todas las piezas de desgaste desde un lado de la máquina permite gozar de tiempos de mantenimiento inigualables.
- **Dos tipos de control de bucle** – control de bucle externo o control neumático opcional independiente, para la integración en línea con la máquina de termoconformado.
- **Circulo de Corte Constante (CCC).**
- **Corte de tijera** – las cuchillas en ángulo garantizan un triturado perfecto, un bajo nivel de ruido y un bajo consumo de energía.
- **Tamaño compacto** – fácil de integrar en la línea.
- **Criba reversible** para una vida útil más larga.
- **Cuchillas preajustables** para un reafileado óptimo.



Especificaciones		GT1100	GT1600
Rotor Ø	mm	350	350
Tipo de Rotor		5-hojas, abierto	
Cuchillas rotativas		20 (5x4)	30 (5x6)
Cuchillas fijas		6 (3x2)	9 (3x3)
Cámara de corte Tangencial	mm	1120x350	1650x350
Motor (Estándar)	kW	22	22
Motor (Opcional)	kW	11 / 15 / 22 / 30	
Dimensiones			
A	mm	1100	1650
B	mm	1750	2320



Serie GT