

NEU

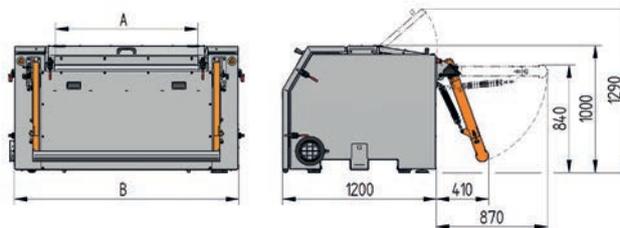
## GT Serie

Der Rapid GT1100 ist für die effiziente Inlinezerkleinerung von Stanzgittern optimiert. Jetzt verfügbar in zwei Standardbreiten: GT1100 und neu GT1600.

- **Kürzeste Wartezeiten auf dem Markt** – durch vollständigen Zugriff auf alle Wartungsteile über einer Seite ist die Wartezeit dieser Einheit unschlagbar.
- **2 Arten der Tänzerarmsteuerung** – externer oder optional pneumatisch gesteuerter Tänzerarm für eine Synchronisation mit der Thermoformanlage.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**
- **Scherenschnitt** – schräg angeordnete Messer garantieren perfekte Mahlgutqualität, niedrigen Lärmpegel, niedrigen Energieverbrauch.
- **Kompakte Bauweise** – einfache Integration in die Linie.
- **Wendbares Sieb** – für eine längere Standzeit.
- **Voreinstellbare Messer** für kurze Stillstandzeiten.



Technische Daten		GT1100	GT1600
Rotordurchmesser	mm	350	350
Rotor, Typ		Offener 5-Blatt-Rotor	
Vorzerkleinerer		20 (5x4)	30 (5x6)
Statormesser		6 (3x2)	9 (3x3)
Mahlkammer Tangential	mm	1120x350	1650x350
Motor (Standard)	kW	22	22
Motor (Optional)	kW	11 / 15 / 22 / 30	
<b>Abmessungen</b>			
A	mm	1100	1650
B	mm	1750	2320



GT Serie