



Rapid[®]
Reduce • Reuse • Recycle



Intelligentes Recycling.
Maßgeschneidert für Sie.

An aerial photograph of a town at sunset. The sun is low on the horizon, casting a warm, golden glow over the scene. In the foreground, there are several large, modern industrial buildings with flat roofs. The middle ground is filled with dense green trees, and a white church with a steeple is visible on the left. The background shows rolling hills under a sky with scattered clouds.

Unternehmen

Rapid Granulator

Im Jahre 1942 gründete Harry Johansson Rapid Granulator in seiner Heimatstadt Bredaryd, Schweden. Er war ein Unternehmer und ein Visionär, der von starken Werten geleitet wurde. Produkte von Rapid sollten für alle die sie verwendeten, und auch für Gemeinschaften, bei denen sie im Einsatz waren, einen Unterschied machen.



Die Idee einer nachhaltigen Entwicklung hatte wahrscheinlich damals noch nicht dieselbe Bedeutung wie heutzutage, aber für den Rapid Gründer war es eine Selbstverständlichkeit. Zu jener Zeit war es in Schweden normal, defekte Dinge zu reparieren, anstelle etwas Neues zu kaufen, sowie die Sachen und Geräte wiederzuverwenden. Harry und die Unternehmer seiner Epoche waren wirklich umweltfreundliche Pioniere für nachhaltiges Arbeiten.

Heutzutage sind wir Weltmarktführer in der Herstellung von Maschinen zur Kunststoffwiederaufbereitung mit Niederlassungen und Partnern auf der ganzen Welt und in allen Kontinenten. Aber unser Hauptsitz, die Fertigung und Entwicklung sind nach wie vor in Bredaryd, wo wir unsere Wurzeln haben, und stolz darauf sind.

Unsere grüne Geschichte

Wenn wir das Umweltthema zu unserem Fokus machen, dann ist das für uns ganz normal und in keiner Weise gezwungen. Wir leben und lernen dabei aus der nachhaltigen Perspektive, und das machen wir bereits seit mehr als 80 Jahren. Es ist einfach ein Teil unserer DNA, den ökologischen Fußabdruck, den unsere Geschäfte und Produkte hinterlassen, sicherzustellen und zu kontrollieren.

Wir glauben, dass wir als Unternehmen mit einem sehr guten Beispiel vorangehen müssen und wir glauben auch, dass unser wirtschaftlicher Erfolg direkt mit unserer Verantwortung für nachhaltige Entwicklung zusammenhängt. Aus diesem Grund fordern wir unsere Branche ununterbrochen heraus und treiben die Entwicklung voran - mittlerweile halten wir die meisten Patente von allen Unternehmen in unserem Bereich. Für uns ist es wichtig, den geringeren klimatischen Fußabdruck unserer Arbeit von unabhängigen Dritten zertifizieren und nachweisen zu lassen - wir nehmen keine Abkürzungen, das gibt uns die Gewissheit, die richtigen Entscheidungen für unsere Kunden und für unsere Welt zu treffen.

Sämtliche wichtigen Bauteile werden in unserem Werk in Bredaryd, Schweden, gefertigt. Das gibt uns die exklusive Möglichkeit, glaubwürdige und transparente Nachhaltigkeitsziele zu setzen, die integraler Bestandteil all unserer Prozesse werden. Dies bedeutet auch, dass wir die Kontrolle über den gesamten Prozess und damit hochqualitative Produkte produzieren mit einer Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015.



intertek



intertek



Beispiele für **Rapid-Technologie**

Offenherziges Design

Offenherziges Design – schneller Zugriff auf das Innere der Mahlkammer für sehr kurze Reinigungs- / Servicezeiten – maximiert Ihre Produktionszeit.

Konstanter Schneidkreis

Der Abstand zwischen dem Sieb und den Messern muss selbst nach mehreren Nachschärfungen gleichbleiben, um einen effizienten Schneideprozess sicherzustellen. Das Rapid Design mit einer Voreinstellung der Messer nach dem Schärfen gewährleistet genau das - einen konstanten Schneidkreis.

Wendbare Siebe

Unsere langlebigen und wendbaren Siebe verlängern die Lebensdauer und sparen Ihnen wertvolle Wartezeit und Kosten.

Doppelter Scherenschnitt

Durch den doppelten Scherenschnitt von Rapid wird jede Art von Kunststoff ohne Staubbildung sauber, glatt und energiesparend geschnitten.

Höchste Mahlgutqualität

Durch den gleichbleibend glatten und sauberen Schneideprozess entsteht hochwertiges Mahlgut.



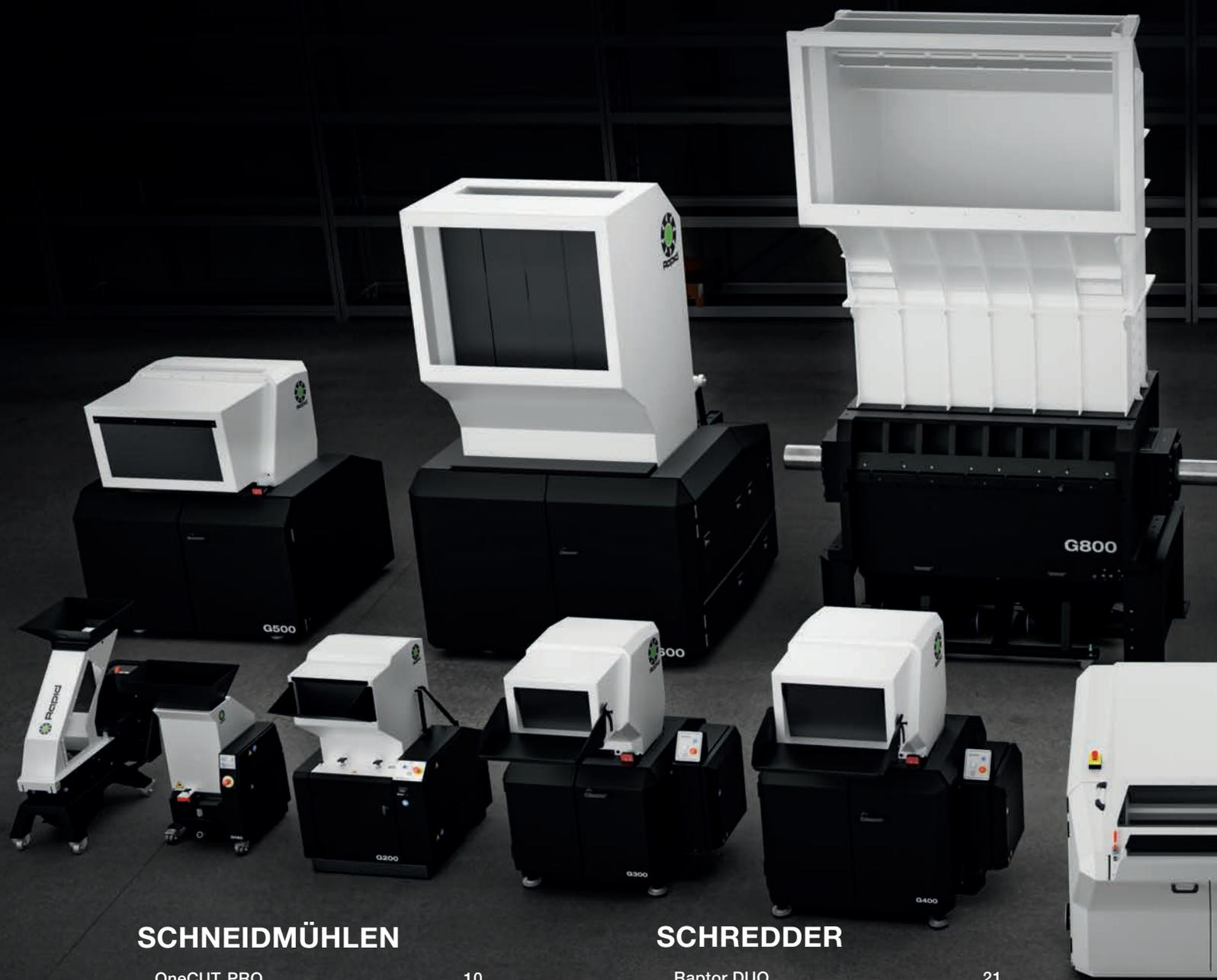
Effektives und profitables Recycling Ihrer Kunststoffreste

Bei sachgemäßer Handhabung können alle Produktionsabfälle wieder zu einem neuen Rohstoff in Ihrem Prozess werden, in der Regel ohne manuelle Bedienung. Unsere Schneidmühlen- und Schredder-Auswahl umfasst Modelle mit einer Leistung von wenigen Kg bis hin zu mehreren Tonnen gemahlenem Kunststoff pro Stunde, Materialien, die Sie selbstverständlich in Ihren Produktionsprozess zurückführen können.



47
RECYCLABLE
MULTI-USE TAPE

Innovative Anlagen für eine nachhaltige Zukunft.



SCHNEIDMÜHLEN

OneCUT PRO	10
150 Serie	11
200 Serie	12
300 Serie	13
400 Serie	14
500 Serie	15
600 Serie	16
800 Serie	17
GT Serie	18
ThermoPRO	19
300-LBB	20

SCHREDDER

Raptor DUO	21
Raptor FlexiPUSH	22
Raptor PowerPUSH	23

ZUBEHÖR

Rapid Connect	24
RFE	25
Guillotinen-Systeme	26
Staubabscheidung	26
Metall-Detektoren	27
Metall Separierung	27



Bei Rapid Granulator verwandeln wir Produktionsabfälle in gewinnbringende Rohstoffe. Mit unseren Schneidmühlen, Schreddern und Zubehör liefern wir effiziente und nachhaltige Recyclinglösungen – entwickelt mit Präzision bis ins kleinste Detail.

OneCUT PRO

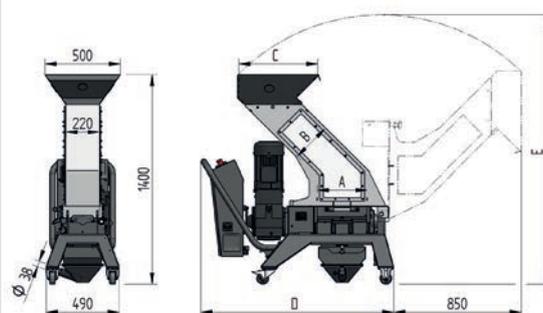
Rapid OneCUT PRO ist eine effiziente Schneidmühle mit langsamer Geschwindigkeit. Geeignet zum Zerkleinern von diversen kleineren Produkten, Angüsse etc. Ausgestattet mit einer Reihe von innovativen Funktionen.

- **Rapid EnergySMART** – sparen Sie bis zu 80% des Energieverbrauchs! Sie können die Schneidmühle in Intervallen (natürlich einstellbar) automatisch laufen lassen, d.h. während des Sammelns des Materials im Einzugsbereich pausieren und dann automatisch starten und mahlen und anschließend wieder pausieren.
- **Quick Rotor Release** – Rapid QRR – Öffnen Sie das Mahlwerk und trennen Sie den Rotor in 30 Sekunden vom Antrieb und reinigen Sie schnell und effizient.
- **Rapid FlexiSPEED** – anpassung der Rotordrehzahl an die Materialeigenschaften.
- **Automatische Reversierung ist Standard.**

NEU **Rapid Metalldetektor (RMD)** – stoppt den Rotor sofort, verhindert kostspielige Schäden und hält die Ausfallzeiten minimal (Optional).



Technische Daten		100-22	100-33	100-44
Vorzerkleinerer		1	2	3
Zahnwalzensegmente		2	3	4
Statormesser		2	3	4
Abstreifer		2	3	4
Mahlkammeröffnung	mm	215x220	330x220	445x220
Motor (Standard)	kW	1,5	1,5	1,5
Motor (Optional)	kW	2,2	2,2	2,2
Abmessungen				
A	mm	215	330	445
B	mm	200	260	320
C	mm	440	525	610
D	mm	1160	1280	1400
E	mm	1720	1800	1890



OneCUT PRO

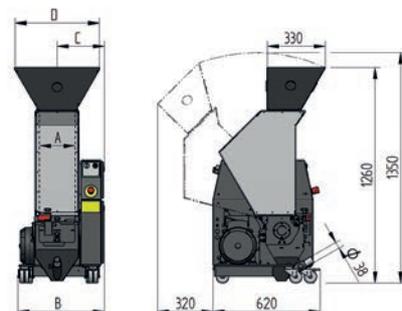
150 Serie

Rapid 150 Serie ist eine kleine Hochleistungs-Messerschneidmühle, die in erster Linie für das Recycling von Angüssen und fehlerhaften Kleinprodukten "neben der Spritzgießmaschine" bestimmt ist. Die sofortige Vermahlung direkt an der Produktionsmaschine erhöht die Produktqualität und Sie vermeiden jegliche Lagerung von Angüssen, Ausschussprodukten und Mahlgut, da das Mahlgut direkt in den Prozess zurückgeführt werden kann.

- **Einfache Reinigung** – bei Material- und/oder Farbwechsel.
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **DeltaTECH** – standardmodelle mit Flexibilität.
- **PowerTECH** – konfiguriert für gefüllte / abrasive Materialien.
- **Kassettenmesser** – schneller und einfacher Messerwechsel.
- **Wendbares Sieb** – verlängert die Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



Technische Daten		150-21	150-35	150-42
Rotordurchmesser	mm	150	150	150
Rotor, Typ		Versetzt		
Vorzerkleinerer		9 (3x3)	15 (5x3)	18 (6x3)
Mahlkammer, Dim.	mm	210x150	350x150	420x150
Statormesser		2	2	2
Motor (Standard)	kW	2,2	2,2	2,2
Motor (Optional)	kW	4,0	4,0	4,0
Abmessungen				
A	mm	205	345	415
B	mm	510	640	710
C	mm	270	340	375
D	mm	490	630	700



150 Serie

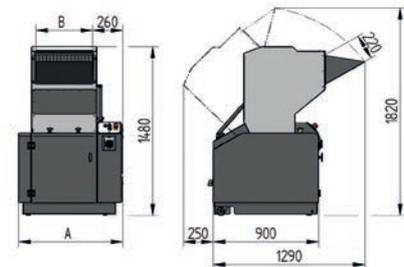
200 Serie

Die Modelle der Rapid 200-Serie sind ideal für das direkte Recycling von Angüssen, Butzen und Ausschußteilen, insbesondere aus Spritzguss- und Blasformprozessen, geeignet. Unabhängig von Ihren Produktionsbedingungen haben wir ein passendes Modell der 200er Serie.

- **Geringer Energieverbrauch.**
- **Konfigurierbares Mahlkammergehäuse**
– je nach Anwendung.
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Kompakt und flexibel** – verschiedene Arten der Beschickung, einschließlich für manuelle Zuführung, Bänder, Rolleneinzugsystemen usw.
- **Wendbares Sieb** – verlängert die Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



Technische Daten		200-24	200-36	200-48	200-60
Rotordurchmesser	mm	200	200	200	200
Rotor, Typ		Versetzt			
Vorzerkleinerer		6 (3x2)	9 (3x3)	12 (3x4)	15 (3x5)
Mahlkammer Super-Tangential	mm	240x230	360x230	480x230	600x230
Statormesser		2	2	2	2
Motor (Standard)	kW	4,0	5,5	5,5	5,5
Motor (Optional)	kW	5,5 / 7,5 / 11	7,5 / 11	7,5 / 11	7,5 / 11
Abmessungen					
A	mm	650	770	890	1100
B	mm	240	360	480	600



200 Serie

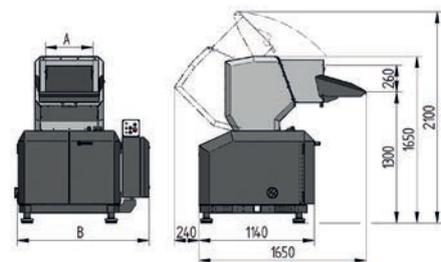
300 Serie

Die Modelle der Rapid 300 Serie können alle als Zentralmühle oder als „Inline“-Mühle in allen Anwendungsbereichen eingesetzt werden. Typische Anwendungen sind das Zerkleinern von größeren Teilen, alle Arten von Ausschußteilen, kleineren Rohren usw.

- **Offenherziges Design.**
- **Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für schnellen Messerwechsel.**
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Eingabemöglichkeiten für alle Arten von Anwendungen.**
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



Technische Daten		300-30	300-45	300-60
Rotordurchmesser	mm	260	260	260
Rotor, Typ			Offener 3-Blatt-Rotor	
Vorzerkleinerer		3 (3x1)	3 (3x1)	3 (3x1)
Mahlkammer Super-Tangential	mm	320x360	470x360	620x360
Mahlkammer Tangential	mm	320x285	470x285	620x285
Statormesser		2 (3)	2 (3)	2 (3)
Motor (Standard)	kW	5,5	7,5	7,5
Motor (Optional)	kW	7,5 / 11 / 15	5,5 / 11 / 15	5,5 / 11 / 15
Abmessungen				
A	mm	300	450	600
B	mm	1150	1300	1450



300 Serie

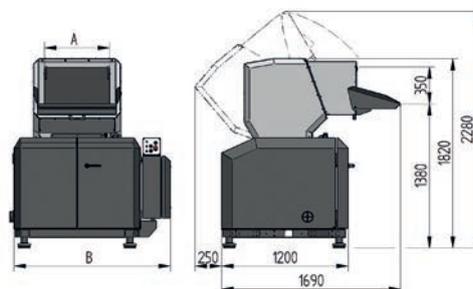
400 Serie

Die Modelle der Rapid 400 Serie können alle als Zentralmühle oder als „Inline“-Mühle in allen Anwendungsbereichen eingesetzt werden. Typische Anwendungen sind das Zerkleinern von größeren Produkten, Ausschußteilen aller Art, kleineren Rohren, Profilen usw.

- Offenherziges Design.
- Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherenschnitt.
- Voreinstellbare Messer für schnellen Messerwechsel.
- Hochwertiges Mahlgut.
- Eingabemöglichkeiten für alle Arten von Anwendungen.
- Wendbare Siebe – für längere Lebensdauer.
- Konstanter Schneidkreis (CCC).



Technische Daten		400-45	400-60	400-90	400-120
Rotordurchmesser	mm	360	360	360	360
Rotor, Typ		Offener 3-Blatt-Rotor			
Vorzerkleinerer		3 (3x1)	3 (3x1)	3 (3x1)	6 (3x2)
Statormesser		2	2	2	4
Mahlkammer Super-Tangential	mm	470x450	620x450	920x450	1220x450
Mahlkammer Tangential	mm	470x360	620x360	920x360	1220x360
Motor (Standard)	kW	15	22	22	22
Motor (Optional)	kW	11 / 18.5 / 22 / 30		11 / 15 / 18.5 / 30 / 37	
Abmessungen					
A	mm	450	600	900	1200
B	mm	1340	1490	1790	2090



400 Serie

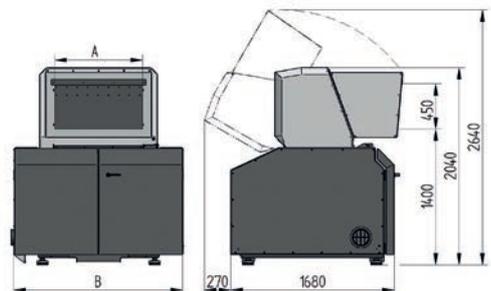
500 Serie

Die Modelle der Rapid 500 Serie können für alle Aufgaben eingesetzt werden, entweder als Inline- oder als Zentralmühle für größere Produkte oder wenn eine höhere Leistung benötigt wird. Typische Anwendungen sind das Mahlen großer Mengen von teilen, größeren Ausschussprodukten, Rohrprofilen und Platten usw.

- **Offenherziges Design.**
- **Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für schnellen Messerwechsel.**
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Hochleistungsrotor – 3-oder 5-Blatt-Ausführung.**
- **Eingabemöglichkeiten** für alle Arten von Anwendungen.
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



Technische Daten		500-60	500-90	500-120
Rotordurchmesser	mm	450	450	450
Rotor, Typ			Offener 3-Blatt-Rotor	
Vorzerkleinerer		6 (3x2)	6 (3x2)	6 (3x2)
Statormesser		2x2	2x2	2x2
Mahlkammer Super-Tangential	mm	620x580	920x580	1220x580
Mahlkammer Tangential	mm	620x580	920x580	1220x580
Motor (Standard)	kW	22	30	37
Motor (Optional)	kW	30 / 37 / 45 / 55	22 / 37 / 45 / 55	22 / 30 / 45 / 55
Abmessungen				
A	mm	600	900	1200
B	mm	1440	1740	2040



500 Serie

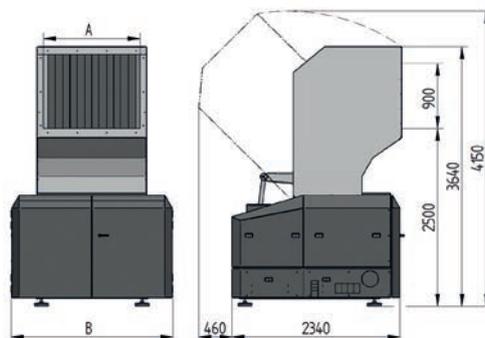
600 Serie

Die Rapid 600-Serie eignet sich für alle Aufgaben, vom Inline-Recycling größerer Produkte bis hin zum zentralen Zerkleinern, bei dem eine größere Durchsatzleistung erforderlich ist. Die größte in unserer Serie von „Offenherzigen“ Schneidmühlen.

- **Offenherziges Design.**
- **Weniger Energieverbrauch mit Doppelscherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für schnellen Messerwechsel.**
- **Eingabemöglichkeiten für alle Arten von Anwendungen.**
- **Wendbare Siebe** – für längere Lebensdauer.
- **MCT** – grundrahmen mit mineralischem Verbundstoff gefüllt - reduziert Vibrationen.
- **Konstanter Schneidkreis (CCC).**



Technische Daten		600-90	600-120	600-150
Rotordurchmesser	mm	600	600	600
Rotor, Typ			Offener 3-Blatt-Rotor	
Vorzerkleinerer		6 (3x2)	6 (3x2)	6 (3x2)
Statormesser		2x2	2x2	2x2
Mahlkammer Super-Tangential	mm	900x800	1200x800	1500x800
Mahlkammer Tangential / Pre cut (Optional)	mm	900x630	1200x630	1500x630
Motor (Standard)	kW	75	90	90
Motor (Optional)	kW		55 / 75 / 90 / 110 / 132 / 160	
Abmessungen				
A	mm	900	1200	1500
B	mm	1960	2260	2560



600 Serie

NEU

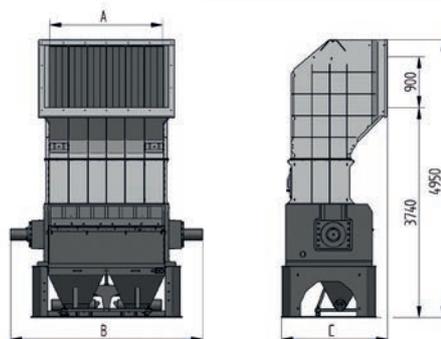
800 Serie

Die Rapid 800 Serie wurde für die Hochleistungs-Zerkleinerung entwickelt und ist ideal für die Zentrale sowie die Inline-Verarbeitung großer Produkte. Mit robuster Bauweise und fortschrittlicher Schneidtechnologie vereint sie zuverlässige Leistung mit sicherer, effizienter Wartung. Zudem ist die Serie für die Nasszerkleinerung optimiert.

- **Sichere und intelligente Wartung** – für schnelle, sichere und benutzerfreundliche Instandhaltung.
- **Präzises Schneidsystem** – vorjustierbare Messer für gleichbleibende Ergebnisse, schnell und sicher wechselbar.
- **Wendbares Sieb** – für längere Lebensdauer.
- **Scherenschnitt-Technologie** – sorgt für effizientes, energiesparendes Schneiden mit weniger Verschleiß.



Technische Daten		800
Rotordurchmesser	mm	800
Rotor, Typ		6-Blatt Rotor
Vorzerkleinerer		24 (6x4)
Statormesser		8 (2x4)
Mahlkammer Tangential / Pre cut (Optional)	mm	2000x800
Motor (Standard)	kW	132
Motor (Optional)	kW	110 / 160 / 200 / 250 / 315
Abmessungen		
A	mm	2000
B	mm	3500
C	mm	1900



800 Serie

NEU

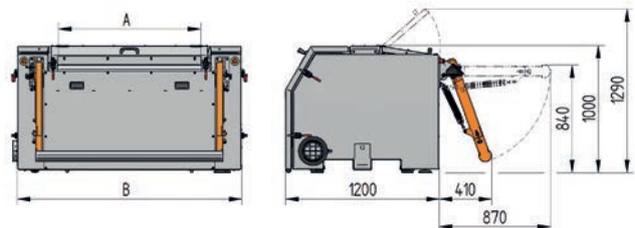
GT Serie

Der Rapid GT1100 ist für die effiziente Inlinezerkleinerung von Stanzgittern optimiert. Jetzt verfügbar in zwei Standardbreiten: GT1100 und neu GT1600.

- **Kürzeste Wartezeiten auf dem Markt** – durch vollständigen Zugriff auf alle Wartungsteile über einer Seite ist die Wartezeit dieser Einheit unschlagbar.
- **2 Arten der Tänzerarmsteuerung** – externer oder optional pneumatisch gesteuerter Tänzerarm für eine Synchronisation mit der Thermoformanlage.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC)**.
- **Scherenschnitt** – schräg angeordnete Messer garantieren perfekte Mahlgutqualität, niedrigen Lärmpegel, niedrigen Energieverbrauch.
- **Kompakte Bauweise** – einfache Integration in die Linie.
- **Wendbares Sieb** – für eine längere Standzeit.
- **Voreinstellbare Messer** für kurze Stillstandzeiten.



Technische Daten		GT1100	GT1600
Rotordurchmesser	mm	350	350
Rotor, Typ		Offener 5-Blatt-Rotor	
Vorzerkleinerer		20 (5x4)	30 (5x6)
Statormesser		6 (3x2)	9 (3x3)
Mahlkammer Tangential	mm	1120x350	1650x350
Motor (Standard)	kW	22	22
Motor (Optional)	kW	11 / 15 / 22 / 30	
Abmessungen			
A	mm	1100	1650
B	mm	1750	2320



GT Serie

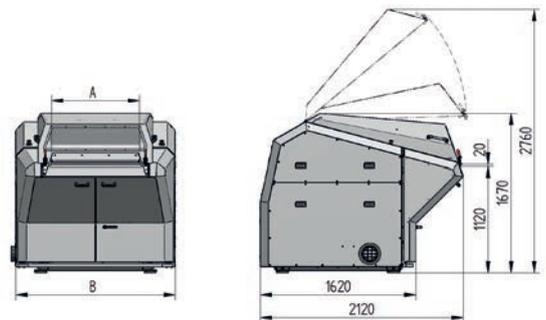
Thermo PRO

Rapid ThermoPRO für die geräuscharme Stanzgitterzerkleinerung.

- **Offenherziges Design** – direkter Zugang zum Herzen der Mühle innerhalb einer Minute, ermöglicht die vereinfachte Reinigung und Wartung.
- **Reduzierter Energieverbrauch durch doppelten Scherenschnitt.**
- **3 Arten der Tänzerarmsteuerung** – integrierter, externer oder freistehender Tänzerarm für eine Synchronisation mit der Thermoformanlage.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**
- **MCT** – grundrahmen mit mineralischen Verbundstoffen, reduziert Vibrationen.
- **Wendbares Sieb** – für eine längere Standzeit.
- **Voreinstellbare Messer** für kurze Stillstandzeiten.



Technische Daten		400-60 KURTF	400-90 KURTF	400-120 KURTF
Rotordurchmesser	mm	350	350	350
Rotor, Typ			Offener 5-Blatt-Rotor	
Vorzerkleinerer		3 (3x1)	3 (3x1)	6 (3x2)
Statormesser		2	2	2x2
Mahlkammer Tangential	mm	620x360	920x360	1220x360
Motor (Standard)	kW	11	15	22
Motor (Optional)	kW		11 / 15 / 18,8 / 22 / 32 /37	
Abmessungen				
A	mm	620	920	1220
B	mm	1360	1660	1960



Thermo PRO

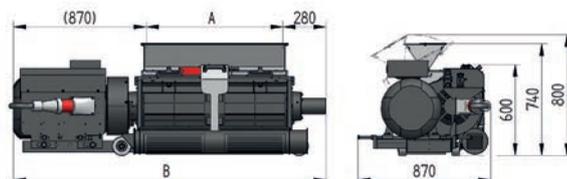
300 LBB

Rapid 300-LBB (Low Built Base) hat eine sehr niedrige Eingabehöhe und ist in den drei Breiten 900, 1200 und 1500 mm erhältlich. Die Einsatzgebiete liegen vor allem in der Verpackungsindustrie zum Zerkleinern von Stanzgittern und Folien. Die Schneidmühle kann dann entweder durch ein Rolleneinzugssystem mit Tänzerarm mit der Produktionsmaschine synchronisiert werden oder mit einem einfachen Trichter für geschnittene Restmaterialien unter die Linie gestellt werden.

- Hochwertiges Mahlgut.
- Geringe Aufbauhöhe, nur 600 mm.
- Erhältlich mit Zuführtrichter für verschiedene Anwendungen.
- 3 Breiten, 900, 1200 und 1500 mm.
- Leistungsstarker Antrieb mit Motoren bis 30 kW.
- Konstanter Schnittkreis (CCC).



Technische Daten		300-90	300-120	300-150
Rotordurchmesser	mm	300	300	300
Rotor, Typ		Offener 3-Blatt-Rotor		
Vorzerkleinerer		6 (3x2)	6 (3x2)	15 (5x3)
Statormesser		6	6	9
Mahlkammer Tangential	mm	285x900	285x1200	285x1500
Motor (Standard)	kW	7,5	11	11
Motor (Optional)	kW	7,5 / 11 / 15 / 18,5 / 22 / 30		
Abmessungen				
A	mm	900	1200	1500
B	mm	2100	2400	2700



300 LBB

Raptor

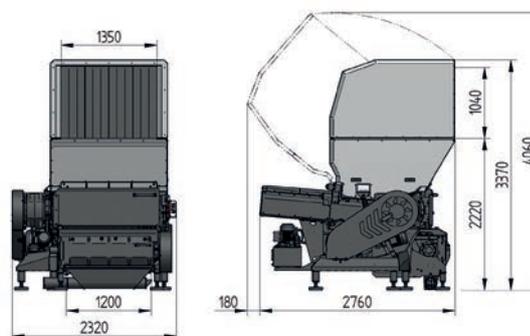
DUO

Nur ein Arbeitsgang. Schneidmühle vollständig im Raptor-Grundgestell integriert. Auf Grundlage der einzigartigen Rapid 400-Reihe. Verschraubte modulare Bauweise für den einfachen Austausch von Verschleißteilen.

- **Offenherziges Design.**
- **Niedriger Energieverbrauch durch doppelten Scherenschnitt.**
- **Voreinstellbare Messer für kurze Stillstandzeiten.**
- **Hochwertiges Mahlgut.**
- **Wendbares Sieb** – für die längere Standzeit.
- **Konstanter Schnittkreis (CCC).**



Technische Daten		Schredder
Rotordurchmesser	mm	280
Rotor, Typ		Claw
Vorzerkleinerer		39
Statormesser		5
Mahlkammeröffnung	mm	1350x1010
Motor (Standard)	kW	22
Motor (Optional)	kW	15 / 18,5 / 22 / 30 / 37 / 45
		Schneidmühle
Rotordurchmesser	mm	350
Rotor, Typ		Offener 5-Blatt-Rotor
Vorzerkleinerer		10 (5x2)
Statormesser		6 (3x2)
Mahlkammer Tangential	mm	1220x360
Motor (Standard)	kW	22
Motor (Optional)	kW	15 / 22 / 30



Raptor DUO

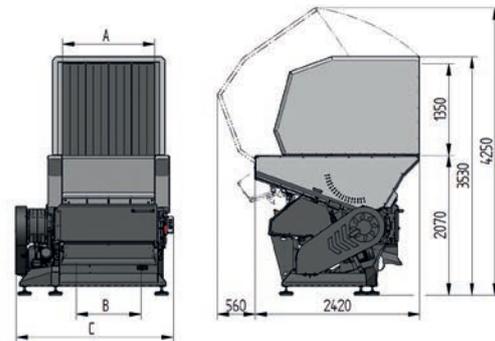
Raptor FlexiPUSH

Die Raptor Schredder sind für alle Arten von Thermoplasten, große 1200-Liter-IBC-Container oder Klumpen ausgelegt – alles wird effizient zerkleinert. Rapid Raptor Schredder gibt es in zwei Breiten, 800 und 1350 mm. Die Standardversion ist mit **FlexiPUSH** (pneumatischer Pusher) ausgestattet. Die Maschine kann auch mit einem zusätzlichen **TopPUSH** ausgestattet werden, einer speziell für Schüttgüter entwickelten Eindrückvorrichtung, die das Material von oben gegen den Rotor drückt.

- Recycelt alle Arten von Thermoplasten.
- Offenherziges Design.
- Energieeffizient.
- Industrie 4.0.
- 3 Rotorvarianten – für Folie, Klumpen, voluminöse Teile.
- Wendbare Siebe – für längere Lebensdauer.
- MCT – mit Mineralverbundwerkstoff gefüllter Grundrahmen reduziert Vibrationen.



Technische Daten		R800	R1350
Rotordurchmesser	mm	280	280
Rotor, Typ		Claw	
Vorzerkleinerer		23	39
Statormesser		3	5
Mahlkammeröffnung	mm	800x1010	1350x1010
Motor (Standard)	kW	11	22
Motor (Optional)	kW	15 / 18,5 / 22 / 30 / 37 / 45	
Abmessungen			
A	mm	800	1350
B	mm	530	1080
C	mm	1730	2280



Raptor FlexiPUSH

Raptor

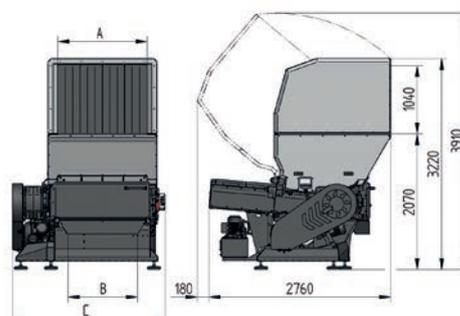
PowerPUSH

Die Raptor Schredder sind geeignet für alle Arten von Thermoplasten, Klumpen – alles wird effizient zerkleinert. Rapid Raptor Schredder gibt es in zwei Breiten, 800 und 1350 mm. PowerPUSH ermöglicht Ihnen die vollständige Kontrolle über den Prozess. Der hydraulisch gesteuerte Schieber kann je nach Material und gewünschter Leistung mit unterschiedlichen „Parametern“ optimiert werden.

- Recycelt alle Arten von Thermoplasten.
- Offenherziges Design.
- Industrie 4.0.
- Energieeffizient.
- 3 Rotorvarianten – folie, Klumpen, voluminöse Teile.
- Wendbare Siebe – für längere Lebensdauer.
- MCT – mit Mineralverbundwerkstoff gefüllter Grundrahmen reduziert Vibrationen.



Technische Daten		R800	R1350
Rotordurchmesser	mm	280	280
Rotor, Typ		Claw	
Vorzerkleinerer		23	39
Statormesser		3	5
Mahlkammeröffnung	mm	800x1010	1350x1010
Motor (Standard)	kW	11	22
Motor (Optional)	kW	15 / 18,5 / 22 / 30 / 37 / 45	
Abmessungen			
A	mm	800	1350
B	mm	530	1080
C	mm	1710	2260



Raptor PowerPUSH

Rapid Connect

Behalten Sie die Kontrolle über Ihre Produktion mit Rapid Connect – unserer intelligenten Analyseplattform. Minimieren Sie ungeplante Stillstände, optimieren Sie die Produktion und sichern Sie reibungslose Abläufe. Erstellen Sie individuelle Bedienfelder, greifen Sie auf Echtzeit-Einblicke zu und bleiben Sie jederzeit mit Ihren Anlagen verbunden.

- Echtzeitüberwachung und Updates.
- Leerlauf-Stopp-Funktion.
- Lokale Datenspeicherung.
- Anpassbare Bedienfelder und Benachrichtigungen.
- Energiesparende Leistung.



NEU

Predict

Kombinieren Sie es mit **Predict**, ausgestattet mit Matrix- und Stream-LED-Anzeigen, für sofortige Transparenz. Direkt am oder in der Nähe der Schneidmühle montiert, bietet Predict den Bedienern einen klaren Echtzeit-Überblick – für effiziente Materialzuführung, schnelle Anpassungen und energieoptimierte Leistung.



Technische Daten	Rapid Connect
Stromversorgung	24VAC, 24VDC & 230VAC
Busprotokoll	Modbus
Digitale Eingänge	8 Stk.
Digitale Ausgänge	2 Stk.
Analoge Eingänge	2 Stk. (2x 4-20mA)
CT-Eingänge	2 Stk. (1A und 5A)
PT100	1 Stk. (Temperatur)
WLAN	2,4 GHz



Rapid Connect

NEU

RFE

Rolleneinzug

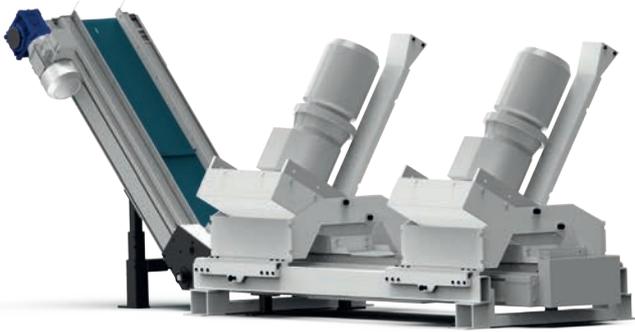
Effiziente Randstreifen-Zuführung – kompakt, leise und leicht zu reinigen.

Für die nahtlose Integration in Ihre Produktionslinie entwickelt, sorgt der RFE-Rolleneinzug für eine kontinuierliche, zuverlässige Zuführung von Randstreifen bei minimaler Geräuschentwicklung und maximaler Effizienz. Ihr kompakter Aufbau spart wertvollen Platz, während die Sichtkontrolle schnellen und einfachen Zugang für Reinigung und Wartung ermöglicht. Mit der schnellen Rollenspalt-Einstellung können Sie innerhalb von Sekunden auf unterschiedliche Materialien reagieren – und Ihren Betrieb reibungslos am Laufen halten.

- **Kompaktes Design** – spart Platz.
- **Sichtbare Reinigung** – schneller Zugang für schnelle, einfache Reinigung.
- **Schnelle Rollenspalt-Einstellung.**
- **Niedriger Geräuschpegel** – für ein angenehmes Arbeitsumfeld.



RFE



Guillotinen- systeme

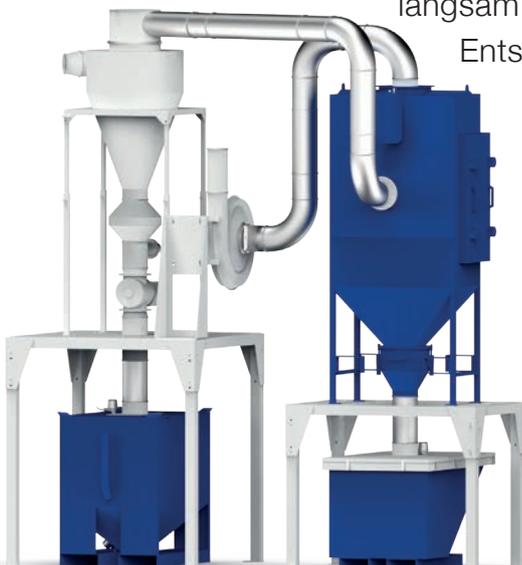
Bei der Plattenextrusion entstehen beim Zuschneiden der Platten immer Randstreifen. Die bekannteste Lösung sind Guillotinen, eine für jeden Randstreifen, integriert in ein System, das die dabei entstehenden Randstreifen kontinuierlich schneidet. Die geschnittenen Stücke fallen auf ein Förderband und werden in die Schneidmühle transportiert.



Guillotinen-systeme

Staub- abscheidung

Egal wie gut eine Schneidmühle ist, es gibt immer eine kleine Menge Staub und kleine Partikel, besonders wenn die Messer langsam verschleifen. Mit einem effizienten und angepassten Entstaubungssystem werden diese Probleme vermieden. Rapid bietet Komplettsysteme für jeden Bedarf.



Staubabscheidung



Metall- detektoren

Unsere Metalldetektoren sind empfindlich und erkennen alle Arten von metallhaltigen und elektrisch leitfähigen Materialien. Am häufigsten wird der Detektor in einem Bandförderer integriert.



Metall-detektoren



Metall- separierung

Die Separatoren erkennen alle Arten von metallischen und anderen elektrisch leitfähigen Materialien bis hin zur Größe einer 0,6 mm Stahlkugel. Die Separatoren sind je nach Kapazitätsbedarf in verschiedenen Größen erhältlich.



Metall-separierung



Rapid Service Center

Registrieren Sie Ihre Maschinen im Rapid Servicecenter – einem Portal mit allem, was Sie für die optimale Wartung Ihrer Rapid-Geräte benötigen.

- Keine verlegten Handbücher mehr, es ist immer verfügbar.
- Elektrische Schaltpläne Ihrer individuellen Maschine.
- Wartungspläne für alle Servicetätigkeiten, wöchentlich, monatlich etc.
- Der Service Login unterstützt die verlängerte 5-Jahres-Garantie.
- Direkter Link zum Rapid Ersatzteilteam.

Rapid Original Ersatzteile

Unsere Original Rapid-Ersatzteile sind auf maximale Leistung und Langlebigkeit ausgelegt. Um unseren hohen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden, verfügen wir über eine umfassende Qualitätskontrolle sowohl der Materialien als auch der Prozesse.

Mit Original-Ersatzteilen erhalten Sie:

- Geringere Wartungskosten und mehr Produktionszeit.
- Hochwertiges Mahlgut, das zu einem stabilen Produktionsprozess mit weniger fehlerhaften Produkten führt.
- Weniger Staub und feine Partikel sowohl im Granulat als auch in der Produktionsumgebung.
- Geringerer Energieverbrauch.
- Geringerer Geräuschpegel Ihrer Mühlen.
- Original Ersatzteile sind eine der Voraussetzungen, die wir für unsere 5-Jahres- Garantie stellen.



Ersatzteile & Service



Verlängerte 5-Jahres-Garantie

Unsere Produkte werden ausschließlich aus hochwertigen Materialien hergestellt und der Fertigungsprozess ist nach der neusten ISO-Norm zertifiziert. Dadurch können wir unsere Garantie verlängern, die je nach Anwendung bis zu fünf Jahre beträgt. Sie müssen nur Folgendes tun:

- Innerhalb von drei Monaten ab Lieferung die verlängerte Garantie beantragen. Bei Antragstellung wird auch Ihr Konto bei unserem Servicecenter aktiviert.
- Dokumentieren, dass die Mühle gemäß Serviceplan gewartet wurde, z. B. anhand eines Wartungsprotokolls, das es zu jeder Mühle gibt, die Sie in unserem Servicecenter registriert haben.
- Rapid Original-Ersatzteile verwenden.

A close-up photograph of two men wearing safety glasses, looking down at a device. The man on the left has a beard and is wearing a black polo shirt with the 'Rapid' logo. The man on the right has a white beard and is wearing a green polo shirt. The background is dark and out of focus.

Rapid Offices

Schweden – Hauptsitz

Rapid Granulator AB

+46 (0) 370-865 00

info@rapidgranulator.se

Box 9 / Industrivägen 4

SE-333 72 Bredaryd

USA

Rapid USA / Rapid Granulator Inc.

+1 724 584 5220

info@rapidgranulator.com

Frankreich

Rapid France

+33 (0) 4 72 15 22 80

info@rapidfrance.fr

Deutschland

Rapid Germany / Rapid
Granulier Systeme GmbH & Co.KG

+49 (0) 6027-4665-0

info@rapidgranulator.de



Italien

Rapid Italy / Rapid Italy S.r.l.

+39 (0) 49 972 8252

info@rapidgranulator.it

China

Rapid China / Rapid Granulator Machinery
China Co., Ltd.

(+86-21) 6760 1875

info@rapidgranulator.asia

Australien

Rapid Asia Pacific / Rapid Granulator
Asia Pacific Pty. Ltd.

+61 2 9484 3398

info@rapidgranulator.asia

Mexiko

Rapid Granulator Mexico

+52 813 44 99 888

info@rapidgranulator.se



Rapid[®]
Reduce • Reuse • Recycle



Helfen Sie uns, eine
nachhaltigere Welt zu gestalten.



Besuchen Sie rapidgranulator.com