

Rapid Serien 300

Das "offenherzige" Konstruktionskonzept

Verbesserte Schutzverriegelung

Das neu konstruierte Schutzverriegelungssystem ermöglicht ein schnelleres Öffnen der Schneidmühle. Gleichzeitig ist es noch sicherer: Ein geschwindigkeitsabhängiger Sensor sorgt dafür, dass der Rotor steht, bevor die Maschine geöffnet werden kann.



Leichte Reinigung und Wartung

Die herausragende ergonomische Bauweise aller Modelle erleichtert den raschen Zugang ins Innere der Maschine, mit Zugriff auf alle wichtigen Teile für schnelle Reinigung, Wartung und Umrüstung. Ein weiterer Vorteil ist der freie Blick für zuverlässige Sichtprüfungen auf Sauberkeit.



Höherwertiges Regenerat

Die Schneidtechnik von Rapid – mit ihrem sauberen Scherenschnitt und konstantem Schneidkreis – produziert ein Regenerat in gleichmäßiger Korngröße und mit minimalen Feinanteilen selbst bei schwierigsten Materialien.



Weniger Energieverbrauch

Der wirksame doppelte Scherenschnitt reduziert die erforderliche Kraft zum Schneiden der Kunststoffe. Daher kann ein kleinerer Motor eingesetzt werden, womit sich der Energieverbrauch signifikant reduzieren lässt.



Wendbares Sieb

Das Sieb kann gewendet werden, für eine erhöhte Standzeit und maximale Lebensdauer.



Servo-unterstütztes Öffnen/Schließen

Gasdruckfedern oder eine elektromotorische Gewindespindel erleichtern das schnelle Öffnen und Schließen des Einzugschichters.



Vielseitige Trichterausführungen

Je nach Anwendung und Einzug/Beschickung sind Trichter in unterschiedlichen Standardausführungen lieferbar. Die meisten dieser Standardtrichter sind außerdem modular ausgelegt, um eine spätere Umrüstung ggf. zu erleichtern.



Spezifikationen

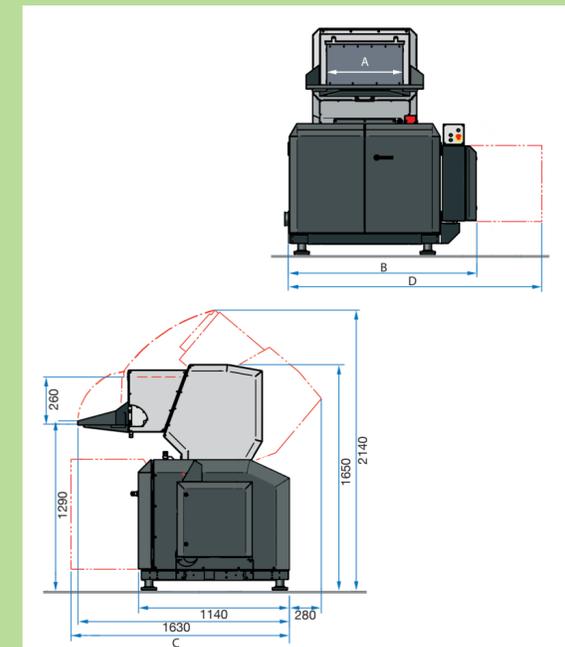
| | 300-30 | 300-45 | 300-60 |
|----------------------------|------------------|---------|---------|
| Rotordurchmesser (mm) | 260 | | |
| Typ | 3-Blatt, offen | | |
| Rotormesser | 3 | | |
| Statormesser | 2 | | |
| Mahlkammer, Super-T, mm | 320x360 | 470x360 | 620x360 |
| Mahlkammer, Tangential, mm | 320x285 | 470x285 | 620x285 |
| Trichtereinlass | 300x260 | 450x260 | 600x260 |
| Motor, Standard, (kW) | 5,5 | 7,5 | 7,5 |
| optional | 5,5, 7,5, 11, 15 | | |
| Gewicht (kg) | 800 | 900 | 1000 |

Merkmale

- Voreinstellbare Messer
- Doppelscherenschnitt
- Überwachter Rotorstillstand
- Aufschwenkbare Mahlhammerfront
- Groß dimensionierte Kraftübertragung
- Leicht abnehmbare Klappen und Vorhänge
- Schwingfüße für stabilen Stand

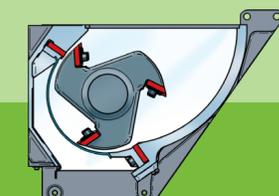
Optionen

- PowerTech-Ausführung für erhöhte Verschleißfestigkeit
- Trichter für Plattenware, Rohre/Profile, Förderbandzufuhr
- Zusätzliches Statormesser für erhöhte Durchsatzleistung
- Siebdurchmesser, Standard 8 (mm), optional 4/6/10/12/17/25
- Zusätzliches Schwungrad
- Vorrichtung zum Einstellen der Messer
- Füllstandsanzeige
- Elektrische Trichteröffnung



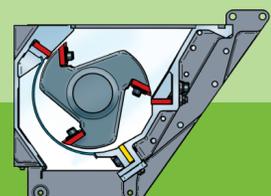
Alle Abmessungen in mm.

| Modell | A | B | C | D |
|--------|-----|------|------|------|
| 300-30 | 300 | 1150 | 1360 | 1760 |
| 300-45 | 450 | 1300 | 1510 | 1910 |
| 300-60 | 600 | 1450 | 1660 | 2060 |



Supertangential für sperrige Ware

Die typische Konfiguration besteht aus zwei Statormessern (rot). Diese Variante ist hervorragend für voluminöse und sperrige Teile geeignet.



Tangential für dickwandige Produkte

Die typische Konfiguration besteht aus 2 Statormessern (rot). Für erhöhte Durchsatzleistung ist optional ein weiteres Statormesser (gelb) möglich.